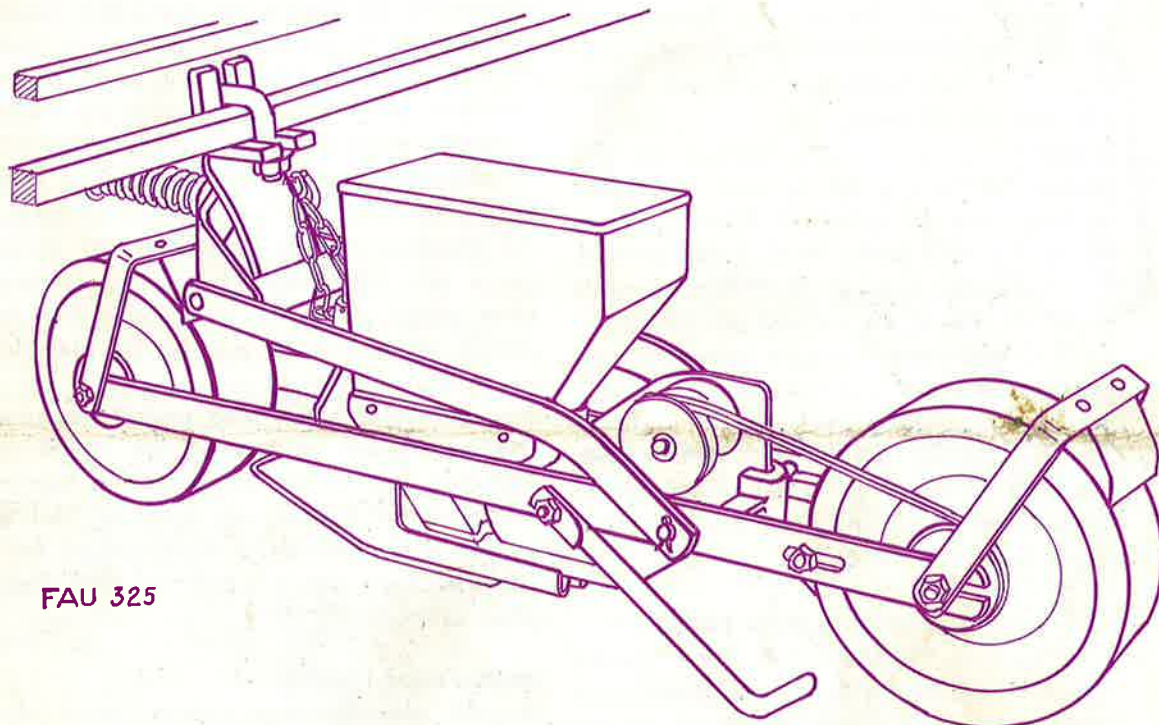


Veiledning
STANHAY - Ettfrøsamaskin
Reservødeler



UTGITT I JANUAR 1968

F. A. UNDERHAUGS FABRIK
NÆRBØ



FAU 325

GENERELT OM ETTFRØSÅING

Store fordeler kan oppnåes ved bruk av Stanhay Ettfrøsamaskin. Denne såmaskin gir frittstående planter som er lette å skille fra hverandre ved tynninga, og på ugrasrein jord oppnår en derved fra $\frac{1}{2}$ til $\frac{3}{4}$ besparelse i tynnearbeidet.

På ugrasrein jord kan en i enkelte tilfeller faktisk spare hele tynninga. Dette gjelder formargkål og seinsåing av mainepe som skal fores opp utover ettersommeren og høsten. Her kan en med fordel innskrenke hele arbeidsforbruket til ren radrensing.

Andre fordeler er at plantene får nok lys og plass helt fra starten av, og at de unngår stureperioden etter tynninga. Derved

legges grunnlaget for toppavling godt til rette ganske tidlig.

Rasjonell tynning er avhengig av:

1. Skikkelig gjødsling og god jordkultur.

Dette høres kanskje litt merkelig ut, men med skikkelig gjødsling og god jordkultur legger en vilkårene til rette for en god avling. Og dette vil igjen si at en får flere forenheter pr. mål å dele tynneutgiftene på.

2. Så rotvekstene i ugrasrein jord.

Den gamle oppfatningen om at rotvekstene skulle såes der det var mye ugras, for at en derved skulle kunne ta knekken på dette,

holder ikke stikk lenger. Det er ingenting som sinker tynninga så mye som ugras, og særlig blir det ille med etffrøsaing når det er overgrodd med ugras. En vil da faktisk ha vanskeligheter med å finne igjen noen planter i det hele tatt.

På den andre sida oppnår de som har brukt etffrøsamaskinen på rein jord en besparelse på opptil $\frac{3}{4}$ i tynnearbeidet.

Ved å ha rotvekstene etter poteter, kan en redusere frøugrasbestandet. Det er da en fordel å sløyfe pløyingen og bare harve stykket før en sår rotvekstene.

3. Tynn såing er viktig.

En jamn bestand av frittstående planter oppnås sikrest med etffrøsamaskin. Tynninga vil da raskt og lettvint kunne utføres med langhakke. All den trøttende krypingen langs etter radene vil være slutt.

Gruppesåing er en god løsning når det gjelder kålrotsåing på ugrasrein jord der spirevilkårene er gunstige. Frøene legges her to og to i jorda, med 5 cm avstand. Fra midten av disse to til midten på neste to frø er det så en avstand på 26 cm.

Der begge frøene i gruppa spirer, tas den ene planten vekk ved tynninga.

Er det nevneverdig med ugras i jorda, er ikke gruppesåing å anbefale. Det er nemlig like mye arbeid å skille kålrotplantene fra nærstående ugrasplanter som fra andre kålrotplanter i tett bestand.

HVA SLAGS FRØ KAN EN SÅ!

Alle korsblomstrende vekster har ganske spirevillig frø. Derfor passer etffrøsamaskinen også til formargkål, oljevekster og kål når denne såes på friland. Til grønncoroljevekster passer den derimot ikke, fordi vi her trenger større såmengder enn maskinen kan mate ut. Formargkåldyrkinga kan bli meget lettvint med Stanhay.

Såavstand.

På ugrasrein jord kan vi så med den planteavstand vi ønsker. Hvis det er fare for at det kan bli en del ugras, kan det være riktigere å fordoble såmengden og siden foreta ei maskintynning, enten med tynne-maskin eller ugrasharv som kjøres tvers over radene.

Er formargkålen sådd på flatland, kan vi ugrasharve den med langfingerharv skrått over radene.

Beter, rødbeter, mangold m. v. vil sjelden spire like godt som kålvekstene. Skal betar såes med Stanhay, må vi ha slipt frø for å unngå dobbeltplanter. Og selv dette garanterer ikke enkeltplanter, idet hvert slipt frø har gjennomsnittlig $1\frac{1}{2}$ frøspire.

GULROTSÅING

Gulrotfrøet har en uregelmessig fasong og kan ikke uten videre såes med etffrøsamaskin. Frøet må først pelleres, det vil si at det blir innkapslet i et rundt skall så alle frøene blir jevne og like store. Pellert frø av de mest vanlige gulrotstammer kan nå kjøpes i frøforretningene. Erfaringene med etffrøsaing av pellert frø har vært meget positive, og forsøk har vist at en kan oppnå vel så stor salgbar avling med etffrøsamaskin som såing og tynning på vanlig måte. Grunnen til dette ser ut til å være at plantene blir stående helt jevnt etter etffrøsamaskinen, det blir ingen store sprang og planteantallet pr. radmeter blir derfor større enn etter vanlig såing og tynning. Hver enkelt plante blir frittstående helt fra starten slik at den får nok lys og plass for en god utvikling.

Den eneste ulempen med pellert frø er at det er mindre spiredyktig på grunn av kapselen som omgir det. Kapselen trenger fuktighet for å løse seg opp, og det er derfor ikke tilrådelig å bruke pellert frø i distrikter hvor det er utsatt for sterk tørke etter såing.

Hullstørrelse i beltet.

Kapslet gulrotfrø kan variere nokså mye fra parti til parti. Hullene i beltet som nå leveres er så store at de skal slippe alt frø igjennom. Vi anbefaler likevel å velge ut en del av de største frøene, og kontrollere at disse går igjennom hullene i beltet. Hvis det ser ut for at hullene er i minste laget, kan dette rettes på ved å gå over beltet med en vanlig hulltang. Når en huller beltet selv, bør en svi hullene lett over en åpen flamme etterpå. Eventuelle rester fra den innvevde bomullsduk vil da svis vekk fra hullkantene.

Hullavstand.

I løs jord hvor gulrøttene lett kan skyve hverandre til side under oppveksten, kan beltet som legger frøene med $\frac{1}{2}$ " avstand

holder ikke stikk lenger. Det er ingenting som sinker tynninga så mye som ugras, og særlig blir det ille med etfrøsaing når det er overgrodd med ugras. En vil da faktisk ha vanskeligheter med å finne igjen noen planter i det hele tatt.

På den andre sida oppnår de som har brukt etfrøsamaskinen på rein jord en besparelse på opptil 3/4 i tynnearbeidet.

Ved å ha rotvekstene etter poteter, kan en redusere frøugrasbestandet. Det er da en fordel å sløyfe pløyingen og bare harve stykket før en sår rotvekstene.

3. Tynn såing er viktig.

En jamn bestand av frittstående planter oppnås sikrest med etfrøsamaskin. Tynninga vil da raskt og lett kunne utføres med langhakke. All den trøttende krypingen langs etter radene vil være slutt.

Gruppesåing er en god løsning når det gjelder kålrotsåing på ugrasrein jord der spirevilkårene er gunstige. Frøene legges her to og to i jorda, med 5 cm avstand. Fra midten av disse to til midten på neste to frø er det så en avstand på 26 cm.

Der begge frøene i gruppa spirer, tas den ene planten vekk ved tynninga.

Er det nevneverdig med ugras i jorda, er ikke gruppesåing å anbefale. Det er nemlig like mye arbeid å skille kålrotplantene fra nærstående ugrasplanter som fra andre kålrotplanter i tett bestand.

HVA SLAGS FRØ KAN EN SÅ!

Alle korsblomstrende vekster har ganske spirevillig frø. Derfor passer etfrøsamaskinen også til formargkål, oljevekster og kål når denne såes på friland. Til grønncoroljevekster passer den derimot ikke, fordi vi her trenger større såmengder enn maskinen kan mate ut. Formargkåldyrkinga kan bli meget lett med Stanhay.

Såavstand.

På ugrasrein jord kan vi så med den planteavstand vi ønsker. Hvis det er fare for at det kan bli en del ugras, kan det være riktigere å fordoble såmengden og siden foreta ei maskintynning, enten med tynne-maskin eller ugrasharv som kjøres fvers over radene.

Er formargkålen sådd på flatland, kan vi ugrasharve den med langfingerharv skrått over radene.

Beter, rødbeter, mangold m. v. vil sjelden spire like godt som kålvekstene. Skal beter såes med Stanhay, må vi ha slipt frø for å unngå dobbeltplanter. Og selv dette garanterer ikke enkeltplanter, idet hvert slipt frø har gjennomsnittlig 1 1/2 frøspire.

GULROTSÅING

Gulrotfrøet har en uregelmessig fasong og kan ikke uten videre såes med etfrøsamaskin. Frøet må først pelleres, det vil si at det blir innkapslet i et rundt skall så alle frøene blir jevne og like store. Pellert frø av de mest vanlige gulrotstammer kan nå kjøpes i frøforretningene. Erfaringene med etfrøsaing av pellert frø har vært meget positive, og forsøk har vist at en kan oppnå vel så stor salgbar avling med etfrøsamaskin som såing og tynning på vanlig måte. Grunnen til dette ser ut til å være at plantene blir stående helt jevnt etter etfrøsamaskinen, det blir ingen store sprang og planteantallet pr. radmeter blir derfor større enn etter vanlig såing og tynning. Hver enkelt plante blir frittstående helt fra starten slik at den får nok lys og plass for en god utvikling.

Den eneste ulempen med pellert frø er at det er mindre spiredyktig på grunn av kapselen som omgir det. Kapselen trenger fuktighet for å løse seg opp, og det er derfor ikke tilrådelig å bruke pellert frø i distrikter hvor det er utsatt for sterk tørke etter såing.

Hullstørrelse i beltet.

Kapslet gulrotfrø kan variere nokså mye fra parti til parti. Hullene i beltet som nå leveres er så store at de skal slippe alt frø igjennom. Vi anbefaler likevel å velge ut en del av de største frøene, og kontrollere at disse går igjennom hullene i beltet. Hvis det ser ut for at hullene er i minste laget, kan dette rettes på ved å gå over beltet med en vanlig hulltang. Når en huller beltet selv, bør en svi hullene lett over en åpen flamme etterpå. Eventuelle rester fra den innvevde bomullsduk vil da svis vekk fra hullkantene.

Hullavstand.

I løs jord hvor gulrøttene lett kan skyve hverandre til side under oppveksten, kan beltet som legger frøene med 1/2" avstand

brukes. 1/2" avstand uten tynning vil gi etter måten små røtter, altså fin salgsvare. I fastere jord, og når en ønsker større røtter, bør en bruke belte med 3/4" avstand, om tynning skal kunne unngås.

Forøvrig kan vi levere uhullede belter som med en hulltang eller hullpipe kan hulles etter ønske.

Maskinen vil foreløpig ikke bli utstyrt med sålabb for dobbeltrad, fordi vi som regel får like stor avling og ofte av bedre kvalitet på enkeltrad med dobbelt plantetetthet.

Beste resultat oppnås når det brukes:

KÅLROT: Størrelse-sortert frø, beiset mot jordloppe og kålflue.

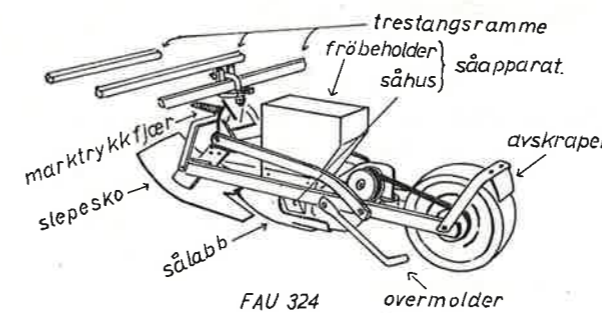
NEPE OG KÅLVEKSTER: som for kålrot.

BETER: Slipt frø.

GULROT: Kapslet frø.

VIKTIG Å MERKE SEG

Ny maskin sendes pakket i kasse. Vær oppmerksom på at for toradsmaskin er festene for høyre og venstre enhet forskjellige. Avskraperen for bakre trykkrull er under forsendelsen fra fabrikken svingt opp av hensyn til emballeringen. Avskraperen må svinges på plass. (Se fig. FAU 324.)



Er det bestilt ekstra slepesko, er disse pakket med maskinen. Når slepeskoen skal monteres, må en ta bort fronthjulet og sette slepeskoen på dets plass. (Se fig. FAU 324.) En nippel på hver trykkrull og en nippel på opphengsrammen bør smøres hver gang en skal bruke maskinen (bruk fettpressen). Når belterullen (fig. FAU 327) blir treg, må den smøres opp. Se mer om dette på side 4. Maskinen for øvrig har selvsmørende lagre og skal aldri smøres.

Bruk av maskinen.

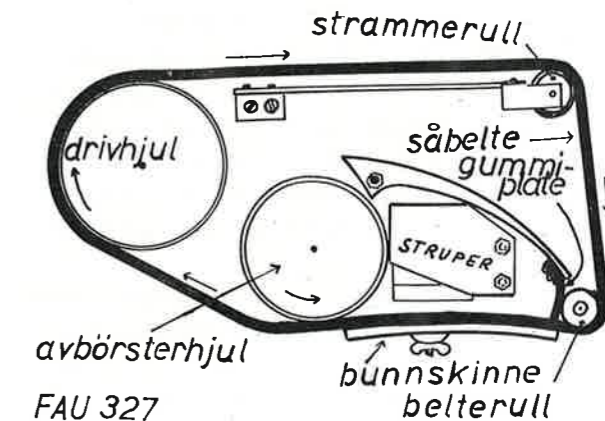
Absolutt renslighet når såhuset åpnes er viktig. Om valg av riktig belte, bunnskinne og struper, se side 5.

Snu bunnskinnen rett vei! (Se FAU 327.) Kontroller at belterullen svinger lett. Blås såhuset rent for frø så beltet kommer helt på plass før dekslet settes på igjen. La aldri såmekanismen sive baklengs.

Se til at styretappen på såapparatet treffer hullet i sålabben når såapparatet settes på plass i maskinen.

Riktig såmengde er meget viktig her som vi ønsker oppimot 100% spiring.

Kontroller at maskinen sår riktig før såingen begynner, og av og til under såingen. Dette gjøres ved å snu bakre trykkrull mens maskinen løftes opp.



Max. kjørehastighet 3,2 km/time. For stor kjørehastighet gir for liten såmengde og spring. For lav hastighet øker faren for dobbelsåing.

Ved traktorsåing løftes maskinene før traktoren stopper ved slutten av radene for at en ikke skal risikere et lite rykk bakover og derved få sålabben fullpakket av jord. Unngå vann og fuktighet på frøet eller i såhuset.

Hullstørrelsen i beltet skal være slik at selv de største frøene slipper igjennom. Svenske forsøk viser at avlinga blir like stor om det er en del dobbeltplanter i åkeren. Men høstinga blir mye tungvintere om det er mye dobbeltplanter, så størrelsessortert frø er å foretrekke.

Slepesko eller trykkrull!

Om en skal erstatte trykkrullen framme med slepesko avgjøres av jordarten og om en skal maskintynne åkeren.

Slepeskoen har langt større bæreflate enn trykkrullen og passer derfor på særlig laus og lett jord, som myr og sand.

På leirjord er nok trykkullen å foretrekke. For samtidig hypping og såing må en bruke fraktor og ha trestangramme. Radene hyp- pes opp med rulleskjær eller hyppekjær som plasseres på fremre rammestang. Brukes hyppekjær, må de ytterste vingene tas av for å unngå å legge jord oppå den ferdig- sådde naborad. Fra 1962 leveres våre still- bare hyppekjær med avtagbare vinger. Videre bør en bruke Stanhay med slepesko, da denne gjør bedre arbeid enn fremre trykkull i dette tilfelle når en mister mulig- heten for å tromle drillene før såing.

Montering på Trollrammen.

Normalt skal maskinene festes på Trollram- mens bakerste rammestang. På grunn av sideforskyvningen av festene på maskinen får vi 60 cm radavstand når avstanden mel- lom festene på Trollrammen er 44½ cm. Kontroller om dette mål stemmer på maski- nene.

Trykket på bakre trykkull reguleres med høyden på Trollrammen (dybdehjulene) og strammingen av marktrykkfjæra (f. FAU 324). Bakre trykkull skal ha størst mulig trykk uten at den blir klemt nedgjennom marka.

Sådybden reguleres ved å flytte sålabben opp eller ned. Sikt under maskinen og kon- troller at sådybdeskalaen på sålabben er riktig. Riktig sådybde er meget viktig ved etffrøsaing. Størst ulykke oppstår når det blir sådd for dypt, og været etterpå blir annerledes enn medregnet.

Kileremmen skal ikke være for stram. Stram- mingen reguleres ved å flytte bakre trykk- rull. Hvis kileremmen blir for stram, blir det vanskelig å få såapparatets styretapp inn i hullet på sålabben når apparatet skal set- tes på plass i maskinen.

Sporrenseren TL 277 på fig. FAU 383 skal stilles så den når til bunns i kilesporet og holder dette rent for jord. Reservering av såapparatet må ikke fore- komme mens dette er fylt med frø, fordi frøet kommer på avveier når avbørsterhjulet sviver motsatt vei. Resultatet etterpå blir som regel ukontrollert tykk såing. Først når såhuset åpnes og reingjøres, blir

maskinen igjen etffrøsmaskin. Av samme grunn må vi ikke svive reimskivene baklengs når kileremmen skal entres på og av.

Reingjøring under såingen.

Forurensninger i frøet bør ikke forekomme. For store frø som ikke går gjennom såbel- tene, vil etter hvert oppmagasineres i så- huset. Særlig kan dette være plagsomt ved roesaing. Det kan her bli nødvendig å stanse ganske ofte for å tømme såhuset. I alle til- feller bør dette gjøres to ganger pr. dag, morgen og middag.

Når lokket er på frøbeholderen, kan vi åpne såhuset uten å tømme frøbeholderen for frø. Såapparatet må ligge på siden så lenge vi har dekslet av. Før såbeltet og dekslet igjen settes på plass, må såhuset blåses omhyggelig rent. Særlig ved såing av det små kålrot- og neppefrøet er det meget vik- tig at det ikke ligger igjen noe frø eller forurensninger som hindrer såbeltet i å komme helt på riktig plass.

Samtidig som vi har såhuset åpent, kontrol- leres at belterullen (fig. FAU 327) sviver lett. Så lenge denne går lett og maskinen for øvrig er i orden, risikerer vi ikke at såbeltet stanser under arbeidet.

Smøring av belterullen.

Beisemidlene er tilbøyelig til å trenge inn i lageret på denne rullen, og når rullen begynner å gå tregt, må en gi den tynn olje og bevege den til den igjen går som den skal. Unngå alt oljesøl, og tørk godt rent på overflødig steder.

Fornyelse av slifedeler.

Gummiringen på avbørsterhjulet vil under arbeidet slites ned på midten så det blir en fure her. Særlig ille er dette når maskinen brukes til roesaing. Skal maskinen etterpå brukes til kålrot og nepe, vil ikke avbørster- hjulet makte oppgaven sin, og maskinen sår rent for mye.

Ved mishandling kan såbeltet og gummi- klaffen i såhuset bli ødelagt, og må fornyes.

Etter endt sesong.

Maskinen børstes da helt ren for frø og beisepulver. Ta ut såbeltet og oppbevar dette tørt og kjølig. Slakk kileremmen. La ikke maskinen ruste.

SÅBELTER - BUNNSKINNER OG STRUPERE

Det standardutstyr som følger maskinen er utstyr for kålrotsåing med 1½" frøavstand, dvs.: Såbelte nr. 7 og 8, plan bunnskinne og ¼" struper. Bruk belte med holstørrelse som slipper de største frøene gjennom. Husk å snu bunns- skinnen rett vei i maskinen (fig. FAU 327).

MERK: Maskinen sår frøet med 3 ganger så stor avstand som hullavstanden i beltet. Vi fører nedenstående belter på lager. Ønskes andre hullavstander eller hullstørrelser leverer vi uhullede belter som kan hulls etter ønske med en hullfang.

Frøslag	Best. nr.	Hull diam. mm	Hullavstand i beltet mm	Såavstand		Bruk følgende		Gram z) frø pr. dekar
				i tom.	i mm	Struper	Bunnskinne	
Nepe og ubeiset kålrot	TL 50- 7 x 1½"	2,4	12,5	1½"	38	¼"	Plan	70
	7 x 2"	2,4	16,7	2"	50	¼"	Plan	50
	7 x 3"	2,4	25,0	3"	76	¼"	Plan	30
	7 x 2" + 8"	2,4	16,7 - 85,7	2" + 8"	50 + 203	¼"	Plan	20
Kålrot (Beiset mof kållue)	TL 50- 8 x 1½"	2,8	12,5	1½"	38	¼"	Plan	110
	8 x 2"	2,8	16,7	2"	50	¼"	Plan	80
	8 x 3"	2,8	25,0	3"	76	¼"	Plan	55
	8 x 2" + 8"	2,8	16,7 - 85,7	2" + 8"	50 + 203	¼"	Plan	40
Formargkål, raps	TL 50- 9 x 1½"	3,2	12,5	1½"	38	¼"	Plan	190
	9 x 2"	3,2	16,7	2"	50	¼"	Plan	150
Granulert gulroiffrø	TL 50- 11 x 1½" x)	4,0	4,3	½"	13	¼"	W-spor	1600
	11 x ¾"	4,0	6,3	¾"	19	¼"	W-spor	1100
Slipt roefrø Helt roefrø og rødbeter	TL 51- 15 x 1" y)	5,6	8,3	1"	25	1"	V-spor	1000
	20 x 1½"	7,6	12,5	1½"	38	Ufen	U-spor	1200

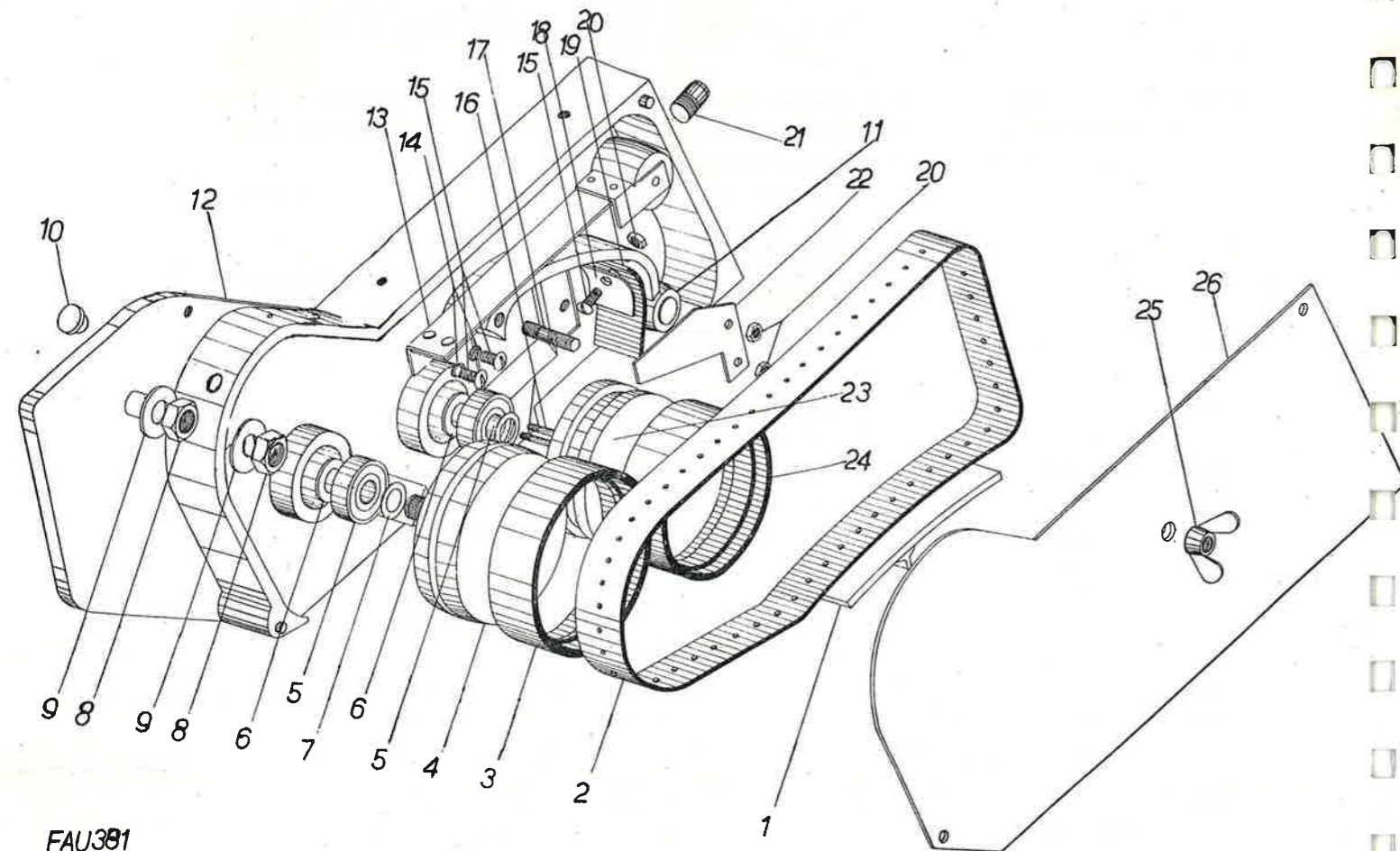
x) På grunn av den korte avstand mellom hullene, står disse i 2 rekker og en må derfor ha bunnskinne med dobbelt spor.

y) Disse belter har en ribbe langs midten for å få med seg de store frø. Vær oppmerksom på at det brukes spesiell struper og bunnskinne.

z) Frømengdene er utregnet etter 60 cm radavstand. Vær oppmerksom på at mengdene vil variere meget etter størrelsen på frøet.

SÅMEKANISME

Fig. 35



FAU381

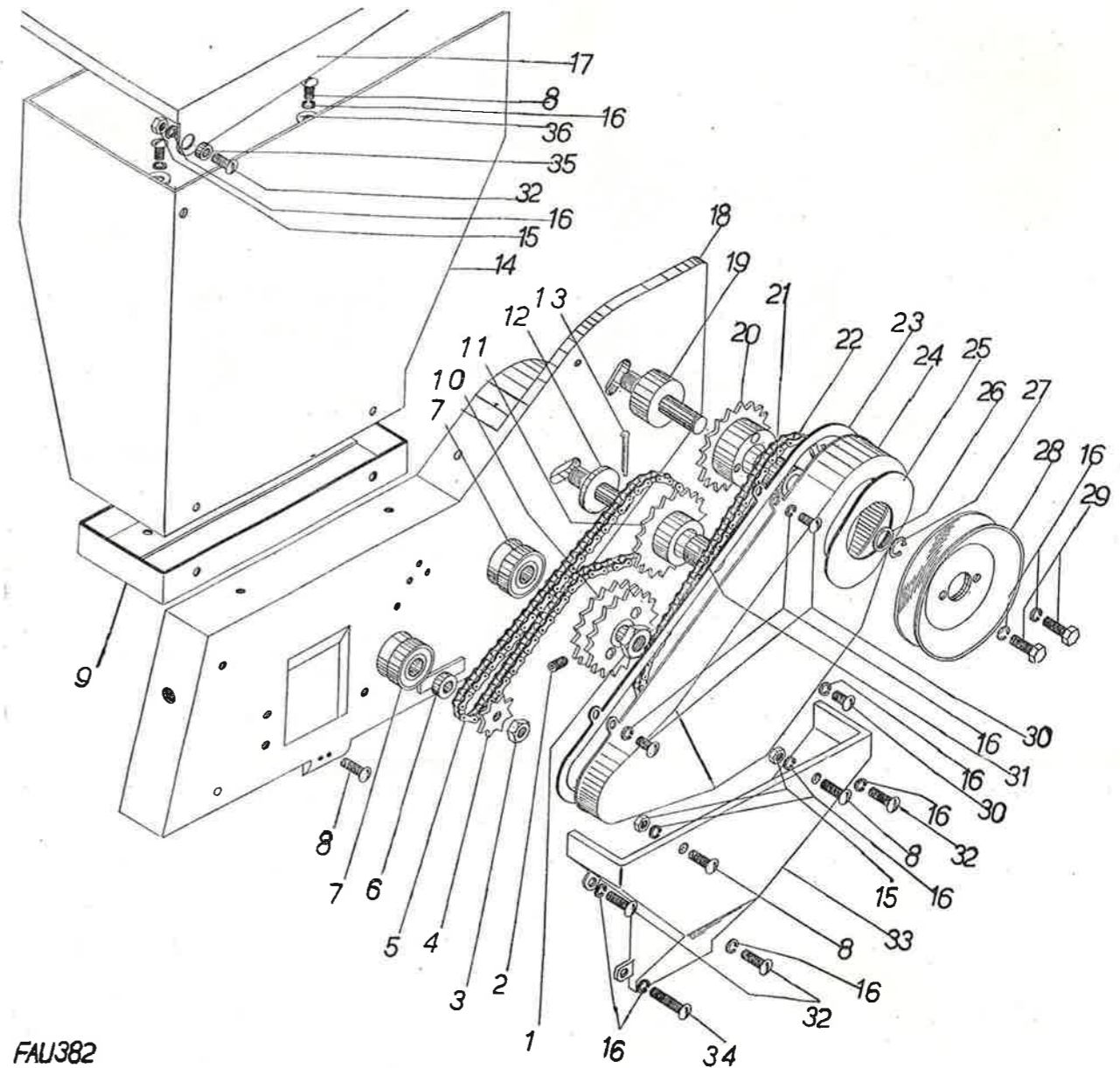
Ref. nr.	Best. nr.	Delebetegnelse	Ref. nr.	Best. nr.	Delebetegnelse
1	TL 601	Bunnskinne, plan (SD 27)	35-5	TL 141	Nålelager (141) Eldre modell
	TL 602	Bunnskinne, V-spor (SD 27)	6	TL 613	Skive (MFS 11)
	TL 603	Bunnskinne, U-spor (SD 27)	7	TL 614	Skive (MFS 13)
	TL 604	Bunnskinne, W-spor (SD 27)	35-8	Mutter 3/8" (N 611)	
2	TL 50	Belte, plant uten hull (SD 114)	9	TL 615	Skive (W 61)
	TL 50	No. 7 x 1 1/2" (Standard)	10	TL 616	Plugg (MFS 12)
	TL 50	No. 7 x 2"	11	TL 653	Belferull
	TL 50	No. 7 x 3"	12	TL 618	Hus for såmekanisme (x) (SD 1)
	TL 50	No. 7 x 2" + 8" (gruppe)	13	TL 619	Beltestrømmer (SD 34)
	TL 50	No. 8 x 1 1/2" (standard)	35-14	Sprengskive 3/16" (W 33)	
	TL 50	No. 8 x 2"	35-15	Rundhodeskrue 3/16" x 3/8" (S 312-6)	
	TL 50	No. 8 x 3"	16	TL 620	Bolt for bunnskinne (SD 5)
	TL 50	No. 8 x 2" + 8" (gruppe)	17	TL 621	Pinnskrue for deksel (SD 2)
	TL 50	No. 9 x 1 1/2"	18	TL 622	Klemplate for gummiplate (SD 106)
	TL 50	No. 9 x 2"	19	TL 623	Gummiplate (MFS 8)
	TL 50	No. 11 x 1/2" (for gulrot)	35-20	Mutter 3/16" (N 311)	
	TL 50	No. 11 x 3/4" (for gulrot)	21	TL 624	Styretapp (SD 4)
	TL 51	Belte med ribbe u/ hull (SD 114)	22	TL 625	Struper 1/4" (Standard) (SD 107)
	TL 51	No. 15 x 1"	23	TL 626	Struper 1" (SD 107)
	TL 51	No. 20 x 1 1/2"	22	TL 627	Avbørsterhjul (SD 231)
3	TL 611	Beltehjulsgummi (MFS 6)	24	TL 628	Avbørsterhjulsgummi (MFS 7)
4	TL 612	Beltehjul (SD 229)	35-25	Vingemutter 1/4" (N 416)	
35-5		Kulelager (R 6000 Z) 1966 mod.	26	TL 629	Deksel (SD 158)

På eldre modeller er akslingen for beltehjul (4) låst med splint istedenfor mutter (1) som er avbildet på neste side. Dette beltehjul leveres ikke lenger. For utskifting til ny modell behøves følgende deler: Beltehjul TL 612 m/ foring, mutter (36-1) og kjedehjul TL 635. Hvis en freser bort mansjettjen på det gamle kjedehjulet (der hvor hullet til splinten er) behøver ikke dette fornyes.

NB! Det kan ikke skiftes over til kulelager der det før er nålelager.

DRIVANORDNING OG DELER TIL SÅMEKANISME

Fig. 36



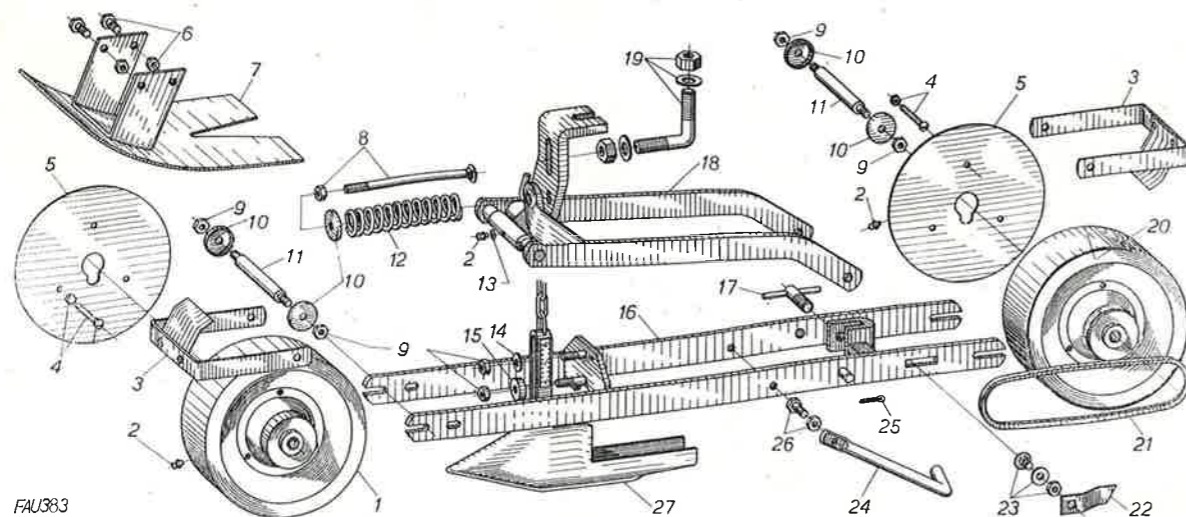
FAU382

Ref. nr.	Best. nr.	Delebetegnelse	Ref. nr.	Best. nr.	Delebetegnelse
36-1		B.S.F. mutter 3/8" x 3/16" (MFS 21)	19	TL 640	Aksling for drivkjedehjul (x) (SD 173)
36-2		Settskrue 3/16" x 5/16" (S 317-5)	20	TL 641	Drivkjedehjul (x) (SD 174)
36-3		Mutter 1/4" (N 421)	21	TL 642	Nav for drivkjedehjul (CT 779-14)
4	TL 631	Kjedehjul for avbørsterhjul (MFS 20)	22	TL 643	Rullekjede, 46 ledd (H 110500-46 P)
5	TL 632	Rullekjede, 48 ledd (H 110500-48 P)	23	TL 644	Pakning for kjedehus (MFS 16)
6	TL 633	Avstandsring (SD 176)	24	TL 645	Kjedehus (MFS 18)
36-7		Kulelager (R 6000 Z) 1966 modell	25	TL 646	Pakning (MFS 17)
36-7		Nålelager (141) Eldre modell	26	TL 647	Skive (MFS 19)
36-8		Rundhodeskrue 3/16" x 1/2" (S 312-8)	36-27	Låsring 5/16" (C 1800-33)	
9	TL 634	Gummipakning for frøbeholder (MFS 15)	28	TL 648	Kileremskive (x) (SD 175)
10	TL 635	Kjedehjul for beltehjul (x) (SD 172)	36-29	6-kt. skrue 3/16" x 1/2" (S 311-8)	
11	TL 636	Frittlopende kjedehjul (SD 15)	36-30	Rundhodeskrue 5/16" x 3/8" (S 312-6)	
12	TL 637	Aksling for frittlopende kjedehjul (SD 13)	31	TL 649	Nav for frittlopende kjedehjul (ECT 779-9)
36-13		Splint 3/32" x 1" (P 1 1/2 1-16)	36-32	Rundhodeskrue 3/16" x 7/16" (S 312-7)	
14	TL 638	Frøbeholder, øvre ledd (x) (SD 178)	33	TL 650	Frøbeholder, nedre del (SD 6)
36-15		Mutter 3/16" (W 33)	36-34	Rundhodeskrue 3/16" x 3/4" (S 312-12)	
36-16		Sprengskive 3/16" (W 33)	35	TL 651	Foring (SD 49)
17	TL 639	Lokk for frøbeholder (x) (SD 179)	36	TL 652	Skive (W 31)
18	TL 618	Hus for såmekanisme (x) (SD 1)			

Ved bestilling av deler som er merket (x) etter betegnelsen må årsmodellen oppgis.

STANHAY ETTFRØSÅMASKIN

Fig. 37



FAU383

Ref. nr.	Best. nr.	Delebetegnelse
1	TT 63A	Trykkull (fremre)
37-2		Smørenippel 1/4"
3	TL 236	Avskraper
37-4		Rundhodeskrue 1/4" x 65
5	TL 239	Dekkplate
37-6		Sekskantskrue 3/8" x 25
7	TL 282	Slepesko
37-8		Låseskrue 3/8" x 180
37-9		Sekskantsmutter 3/8"
10	TL 244	Støvkapsel
11	TL 242	Aksel
12	TL 274	Fjær
37-13		Underlagsskive 1/4"
37-14		Underlagsskive 3/8"

Ref. nr.	Best. nr.	Delebetegnelse
15	TT 124	Mutterbrikke
16	TL 248	Ramme
17	TL 271	Vingeskrue
18	TL 259	Festegaffel, venstre
18	TL 260	Festegaffel, høyre
19	TL 275	Vinkelklave m/ mutter og underlagsskiver
20	TT 63	Trykkull (bakre) m/ spor
37-21		Kilerem 26 S
22	TL 277	Sporrenser
37-23		Låseskrue 3/8" x 20
24	TL 276	Nedmolder
37-25		Splint 3/32" x 1 1/4"
37-26		Sekskantskrue 3/8" x 30
27	TL 205	Sålabb



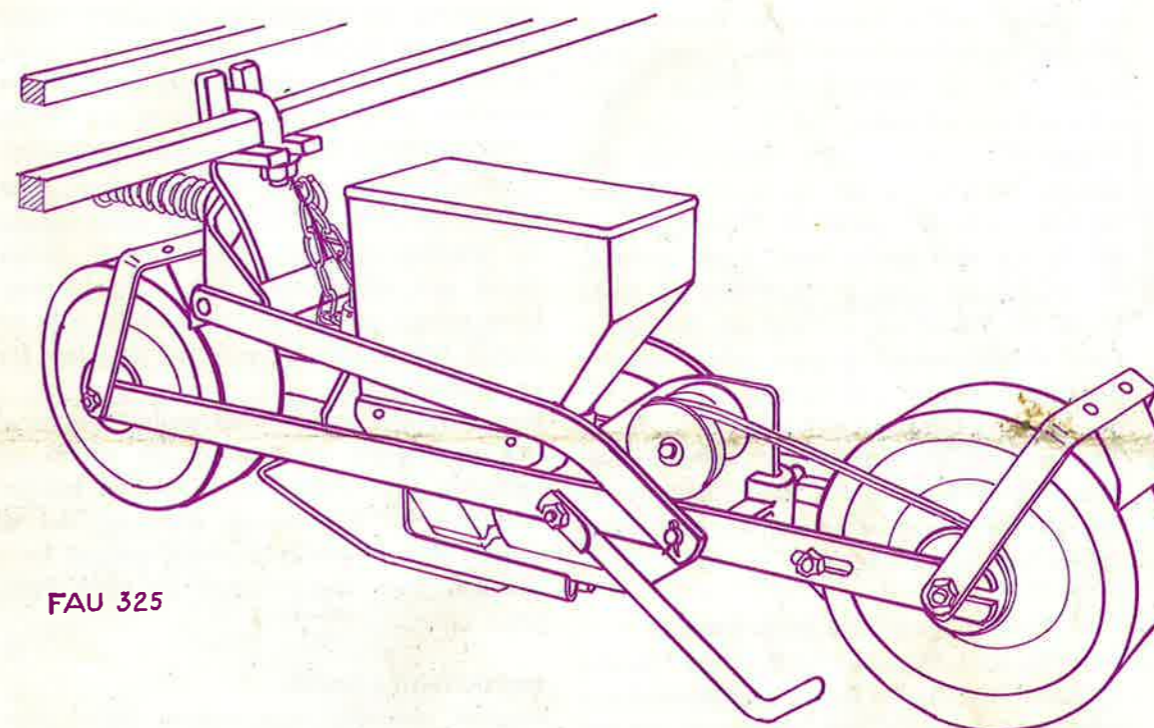
Veiledning STANHAY - Ettfrøsamaskin Reservedeler



UTGITT I JANUAR 1968

F. A. UNDERHAUGS FABRIK
NÆRBØ

Vinter 1969



FAU 325

GENERELT OM ETTFRØSÅING

Store fordeler kan oppnåes ved bruk av Stanhay Ettfrøsamaskin. Denne såmaskin gir frittstående planter som er lette å skille fra hverandre ved tynninga, og på ugrasrein jord oppnår en derved fra 1/2 til 3/4 besparelse i tynnearbeidet. På ugrasrein jord kan en i enkelte tilfeller faktisk spare hele tynninga. Dette gjelder formargkål og seinsåing av mainepe som skal fores opp utover ettersommeren og høsten. Her kan en med fordel innskrenke hele arbeidsforbruket til ren radrensing. Andre fordeler er at plantene får nok lys og plass helt fra startén av, og at de unngår stureperioden etter tynninga. Derved

legges grunnlaget for toppavling godt til rette ganske tidlig.

Rasjonell tynning er avhengig av:

- 1. Skikkelig gjødsling og god jordkultur.** Dette høres kanskje litt merkelig ut, men med skikkelig gjødsling og god jordkultur legger en vilkårene til rette for en god avling. Og dette vil igjen si at en får flere forenheter pr. mål å dele tynneutgiftene på.
- 2. Så rotvekstene i ugrasrein jord.**

Den gamle oppfatningen om at rotvekstene skulle såes der det var mye ugras, for at en derved skulle kunne få knekken på dette,